

PROBLEMI DI TENUTA AI LAVAGGI DEL PLASTISOL COLORE BIANCO

Abbiamo ricevuto una lamentela da parte di un nostro cliente sulla **tenuta ai lavaggi di una fornitura di t-shirt con stampa al [plastisol, colore bianco](#)**.

Tengo a precisare che il problema è successo solo con il colore bianco e non con altri con i quali abbiamo effettuato la stessa fornitura. In precedenza non avevamo mai avuto problemi prima d'ora.

Luca

Con quale attrezzatura avete asciugato e polimerizzato il bianco? ([termopressa](#), [forno a tappeto](#), altro...)

A quanti fili avete stampato il bianco?

Avete controllato, con [termometro IR](#), quale temperatura raggiunge l'inchiostro bianco quando è sottoposto alla fonte di calore?

In linea del tutto generale [il plastisol di colore bianco](#) è quello che per polimerizzare necessita di maggior temperatura e di maggiore tempo. Il motivo è che **il colore bianco riflette la luce e il calore più di tutti gli altri colori**.

Se lo spessore di inchiostro bianco è notevole (stampa a pochi fili) **il problema si accentua**.

Il plastisol di colore bianco è quello che per

polimerizzare necessita di maggior temperatura e di maggiore tempo.

[socialpoll id="2473530"]

Puoi Trovare l'articolo al seguente indirizzo:

<https://serigrafiaitalia.cplfabbrica.com/112478/problemi-di-tenuta-al-lavaggio-del-plastisol-colore-bianco/>