

USARE LA TERMOPRESSA PER L'ASCIUGATURA DEL PLASTISOL

Ho acquistato da voi l'inchiostro bianco e quello nero Amex plast, per stampare su delle magliette. Ho notato che asciugando l'inchiostro con una pressa anzichè col forno viene una stampa più liscia, tuttavia a volte l'inchiostro m si brucia e diventa marrone. Ho sbagliato qualcosa? quali accorgimenti dovrei adottare per asciugare al meglio con la termopressa?

Marco, Milano

E' corretto che la stampa, asciugata sotto pressa, diventi più liscia. Le bruciature sono dovute a eccessiva temperatura e/o tempo di permanenza sotto pressa. Le modalità consigliate sono: 180°C per 15 secondi. E' importante interporre un foglio di carta siliconata o da forno tra l'inchiostro e la piastra. Poiché le tarature di ogni pressa possono differire da un esemplare all'altro, proceda per tentativi, riducendo ulteriormente l'impostazione della temperatura, se le bruciature continuano ad apparire.

Puoi Trovare l'articolo al seguente indirizzo:

<https://serigrafiaitalia.cplfabbrica.com/498/usare-la-termopressa-per-lasciugatura-del-plastisol/>