OTTENERE UNA STAMPA A SPESSORE SU POLIESTERE IN SERIGRAFIA

Salve sig. Ratto, ho bisogno di stampare con uno spessore intorno ai 40-60 micron un supporto in poliestere. Per ora ho provato allontanando un pochino il piano dal telaio, però, in questo modo non ottengo spessori uniformi. Ho pensato a diminuire il numero di fili della maglia ma non so proprio da dove cominciare. Per ora stampo con un 120 fili. Può in qualche modo aiutarmi. la ringrazio.

Francesco, Roma

Allontanare il telaio dal piano di stampa non genera alcuna differenza nello spessore dell'inchiostro depositato, ma serve al più per migliorare la nitidezza della stampa.Per aumentare lo spessore dell'inchiostro depositato, sempre se le caratteristiche dell'inchiostro lo consentono, **occorre aumentare lo spessore del telaio**, cioè lo spessore dato dal tessuto poliestere, più l'emulsione spalmata su questo.

Le consiglio perciò di stampare con telaio a 77 fili anziché a 120 fili: il diametro del filo è maggiore e di conseguenza lo spessore del tessuto.

Per dare al telaio ancora maggior spessore le consiglio di **emulsionare in due o più tempi**:
– Prima emulsionatura: una passata all'esterno più due passate all'interno, come di consueto
– Asciugatura con telaio al buio, in orizzontale, lato stampa IN BASSO.
– Seconda emlsionatura: due passate lato stampa
– Asciugatura con telaio al buio, in orizzontale, lato stampa questa volta IN ALTOCon qusta procedura, anche ripetibile più volte, **il telaio acquisterà lo spessore di 60-70 micron**, corrispondenti allo spessore dell'inchiostro da depositare.

Il tempo di esposizione, con emulsione più spessa, va aumentato in modo proporzionale.
Il disegno da incidere non dovrà avere filetti sottili o particolari dettagliati.

Si consiglia di usare un espositore a luce puntiforme anziché a tubi neon.

Puoi Trovare l'articolo al seguente indirizzo:
https://serigrafiaitalia.cplfabbrika.com/6033/ottenere-una-stampa-a-spessore-su-poliestere-in-serigrafia/