

## STAMPARE IN SERIGRAFIA SU NYLON E POLIURETANO

Devo stampare dei disegni semplici di colore nero su grandi quantità di tessuto sintetico, un nylon ricoperto da un lato da un film di poliuretano termoplastico. La stampa dovrebbe essere fatta dal lato non ricoperto dal poliuretano ma temo che i processi di stampa che comportino l'utilizzo di calore compromettano il lato con la copertura. Di seguito le specifiche del materiale: Material: 210den Nylon tafetta, transparent TPU-coating (Thermoplastic Polyurethan) Width: app. 150cm Weight: ca. 275 g/sqm Breaking strength: 1000 N/50mm (99kg/50mm). Sarei molto felice di ricevere un consiglio su quale potrebbe essere la soluzione migliore.

***Elena, Berlino***

Per l'applicazione che lei descrive **non è consigliabile** utilizzare **inchiostri che necessitano di essere riscaldati** per polimerizzare, per due motivi:

- Il **supporto in poliuretano** difficilmente sopporta temperature dell'ordine dei 160°C
- L'aggrappaggio degli inchiostri termofusibili, come i plastisol, sul nylon è di tipo fisico e non chimico, quindi le prestazioni in termini di tenuta sono comunque limitate.

Perciò è assolutamente consigliabile utilizzare un **[inchiostro serigrafico a base solvente](#)**, che asciuga a temperatura ambiente.

Come, per esempio, il nostro inchiostro **[Nyloflex](#)** che, all'occorrenza su supporti difficili, può anche essere catalizzato.

**Il Nyloflex può essere stampato con telai a 77 fili**, a seconda delle caratteristiche del disegno.

Su supporti rugosi è consigliabile spessorare lievemente il telaio, con passate supplementari di emulsione, bagnato su asciutto.

Le consiglio, prima di avviare la produzione, di **effettuare un test di tenuta**, tanto più importante quanto più il supporto in nylon ha subito trattamenti superficiali.

**Puoi Trovare l'articolo al seguente indirizzo:**

<https://serigrafiitalia.cplfabbrica.com/7895/stampa-serigrafica-su-nylon-e-poliuretano/>