

INCHIOSTRI PLASTISOL E POLIMERIZZAZIONE. L'ESSICCAZIONE PUÒ VARIARE IN BASE AL COLORE?

L'essiccazione dei colori Plastisol varia a seconda del colore? Trovo delle difficoltà a essiccare bene il colore rosso. Dopo avere passato la stampa nel forno, sfregandola mi lascia un leggero alone. Lavando la maglia a 60° il colore non va via, ma rimane il problema dello spolveramento.

Piero, Milano

In teoria i diversi **colori Plastisol** polimerizzano a temperature diverse dell'elemento riscaldante.

Il motivo è semplice: **i diversi colori assorbono/riflettono il colore in diversa misura.**

I diversi colori assorbono/riflettono il colore in diversa misura.

Esempio pratico: **il colore bianco riflette il calore più del colore nero**, perciò per portarli alla medesima temperatura occorre fornire più calore al bianco.

Ma tutto questo vale solo in teoria: di norma **si regola il forno** in modo da fornire la sufficiente quantità di calore al bianco, appunto: in questo modo si ha la certezza che gli altri colori ne ricevono in quantità sufficiente.

Il miglior sistema di controllo è l'uso del [termometro istantaneo laser](#), con cui si misura la temperatura del colore stampato, in uscita dal tunnel del [forno](#).

Per quanto riguarda **il rosso che "spolvera"**: probabilmente non è un problema di temperatura di polimerizzazione, ma il fatto che quel particolare rosso ha abbondanza di pigmento, che non viene trattenuto per intero dal legante.

Se dopo lo spolveramento, che probabilmente si verifica solo al primo lavaggio, la qualità del rosso che resta è soddisfacente, non me ne farei un problema. Altrimenti provi a cambiare marca di [plastisol](#).

[socialpoll id="2473530"]

Puoi Trovare l'articolo al seguente indirizzo:

<https://serigrafiitalia.cplfabbrica.com/9135/come-asciugare-un-inchiostro-plastisol-per-serigrafia/>